

Fallstudie: Unistat 930w

Unistat 930w temperiert einen 100 Liter Reaktor von Diehm. Die Fallstudie zeigt die Abkühlgeschwindigkeit und die minimal erreichbare Temperatur im Reaktor.

Die Fallstudie belegt die hohe Abkühlgeschwindigkeit des Unistat 930w. Der Sollwert von -60°C wird innerhalb 86 Minuten erreicht. Die Abkühlrate im Reaktor beträgt also rund $1\text{K}/\text{min}$. Nachdem die Prozesstemperatur bei -60°C eingeregelt ist, soll die tiefst mögliche Temperatur im Reaktor erzielt werden. Nach 120 Minuten beträgt die Prozesstemperatur im 100 Liter Reaktor von Diehm -82°C . Die Graphik zeigt, dass die Prozesstemperatur und die Manteltemperatur nur um 5K differieren, dennoch ist erkennbar, dass die Temperaturen im weiteren Zeitverlauf noch leicht abfallen.



Beeindruckende Temperiertechnik

Unistate überzeugen unsere Kunden, weil die Temperierergebnisse planbar und verlässlich sind. Die Unistat Technik garantiert höchste Prozesssicherheit und Prozessstabilität.

Dr. Libor Reichstätter, Mercı Ltd

Setup Details:

Temperaturbereich:	-90...200°C
Kälteleistung:	19 kW bei 200°C 20 kW bei 0°C bis -40°C 15 kW bei -60°C 5 kW bei -80°C
Heizleistung:	24 kW
Temperierschläuche :	2 x Schlauch 1m Anschluss M38x1.5
Thermofluid:	DW-Therm
Reaktor:	Diehm 100 Liter Glasmantel, nicht isoliert
Reaktor – Inhalt:	75 Liter M90.055.03
Rührerdrehzahl:	400 rpm
Regelung:	Prozess

